

## GABINETE INDOOR-OUTDOOR ES-VDC.

Diseñado para distribución de fuerza, en un ambiente controlado para instalación de equipos industriales con montaje a Riel Din, y equipos de telecomunicaciones con montaje a rack, se puede instalar en sitios celulares, sitios de repetición, sitios de telemetría, ideal para sitios con alimentación mediante paneles solares, ya que incorpora en la parte inferior un gabinete para instalación de banco de baterías y en la parte superior un gabinete para el alojamiento de equipo, tipo INDOOR – OUTDOOR.

El gabinete está fabricado en aluminio Cal. 2.7 mm, las uniones entre paredes y áreas donde los metales hacen contacto están protegidas con sellador Sikaflex-221 color blanco.

### DIMENSIONES

#### GABINETE

#### INDOOR-OUTDOOR ES-VDC

#### COMPARTIMIENTO DE ELECTRÓNICA

ALTURA	674 mm
FRENTE	740 mm
FONDO	800 mm

El gabinete dispone de espacio para la integración de equipos 12 UR, así como el espacio interno suficiente para la correcta ventilación.

#### COMPARTIMIENTO DE BANCO DE BATERÍAS

ALTURA	686 mm
FRENTE	740 mm
FONDO	800 mm

El gabinete dispone de espacio para la integración de hasta 8 baterías de 200 AH tipo Front terminal, así como el espacio interno suficiente para la correcta ventilación.

## HERMETICIDAD

Por los materiales empleados en su fabricación el gabinete es resistente a las condiciones que a continuación se enlistan:

- Radiación Solar Directa
- Humedad
- Lluvia
- Corrosión
- Polvo

El marco de la puerta cuenta con una pestaña donde se encaja el sello de hule tipo bulbo el cual sella a presión para evitar el ingreso de agua y polvo.

Cada parte del Gabinete ha sido elaborada con materiales de la más alta calidad que impiden la corrosión de las partes metálicas que lo integran, garantizando con esto la resistencia de la estructura mecánica a los factores climáticos a los que estará expuesto.

## PROTECCIONES

El Gabinete **ES-VDC**, está diseñado para soportar el esparcimiento de agua provocado por lluvias en todo su entorno y rocíos directos de líquidos en cualquier dirección por lo que, cumple con la normatividad **IP-55**.



## GABINETE

### GRADO DE PROTECCIÓN IP

5	PROTECCIÓN CONTRA POLVO	La entrada de polvo no puede evitarse, pero el mismo no debe entrar en una cantidad tal que interfiera con el correcto funcionamiento del equipamiento.
5	PROTECCIÓN CONTRA CHORROS DE AGUA	No debe entrar el agua arrojada a chorro (desde cualquier ángulo) por medio de una boquilla de 6,3 mm de diámetro, a un promedio de 12,5 litros por minuto y a una presión de 30kN/m <sup>2</sup> durante un tiempo que no sea menor a 3 minutos y a una distancia no menor de 3 metros.

Adicionalmente el Gabinete ha sido diseñado con dos escudos laterales para aislar el gabinete de los rayos solares directos, manteniendo una menor temperatura dentro del gabinete.

## ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

El gabinete **ES-VDC** ha sido especialmente diseñado para sitios donde no existe conexión a la red eléctrica, donde los sistemas con paneles solares son la mejor alternativa.

El gabinete cuenta con un panel de distribución (PDU) con montaje en rack de 19" de 2UR de altura, con 4 interruptores termomagnéticos de DC.

El panel está listo para recibir alimentación desde una fuente de DC como son paneles solares en voltajes de 24Volts DC o 48Volts DC.

El gabinete cuenta con una charola Plug & Play con sello para interconectar el compartimiento del banco de baterías con el compartimiento de electrónica.

## PINTURA

El gabinete se pinta con pintura en polvo electrostática de poliéster color código RAL 7035.

## COPETE DEFLECTOR

El copete deflector está diseñado para evitar el incremento de la temperatura por efecto de la radiación solar, cuenta con salida de aire y un acabado para que escurra el agua.

El contorno de la unión del copete al gabinete está protegido con sellador Sikaflex-221 color blanco.

## SISTEMA DE VENTILACIÓN

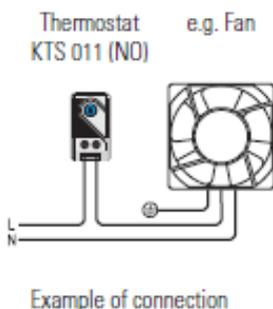
### COMPARTIMIENTO DE ELECTRÓNICA

El sistema de ventilación del gabinete **ES-VDC** es por convección forzada, en la parte superior se encuentran 3 ventiladores los cuales ayudan a ingresar aire del ambiente a través de un filtro ubicado en la parte inferior de la puerta para hacerlo pasar por los equipos y evitar que la temperatura en ellos se incremente más de 10°C respecto a la temperatura ambiente.

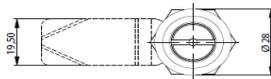
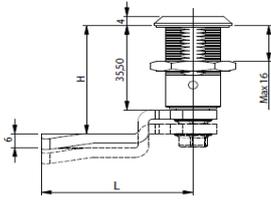
El sistema de ventilación cuenta con un termostato, este termostato permite graduarlo a cierta temperatura para que una vez que el gabinete en su interior llega a dicha temperatura entren en funcionamiento los ventiladores.

### COMPARTIMIENTO DE BANCO DE BATERÍAS

El sistema de ventilación del compartimiento del banco de baterías es mediante louver.



## SISTEMA DE CIERRE



El gabinete cuenta con dos puertas frontales dos puntos de cierre de compresión para llave hexagonal con PIN las cuales proporcionan la presión necesaria para la compresión del sello (bulbo) perimetral del marco de la puerta.

Cada una de las dos puertas incluye en la cerradura superior un portacandado, así mismo cada puerta incluye sensor de alarma de puerta abierta.

El Gabinete cuenta con conectores glándula inferiores 3 en ambos laterales.

## SISTEMA DE TIERRA

El gabinete cuenta con una barra interna de tierra con 6 posiciones dobles ¼" paso 5/8". La barra de tierra va montada sobre 2 aisladores (tipo manzana)

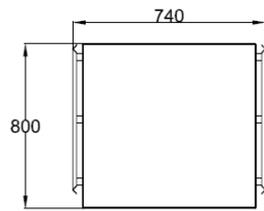
## ACCESORIOS

### GABINETE ES-VDC

#### ACCESORIOS

<b>SOPORTE</b>	Herraje tipo base de 50 cms. de altura, para fijación a piso.
<b>VENTILACIÓN</b>	<b>PELTIER</b> El gabinete puede incorporar un sistema de ventilación tipo Peltier, con conexión a -48 VDC.
<b>RIEL DIN</b>	Herraje tipo RIEL DIN para montaje de equipos de grado industrial.

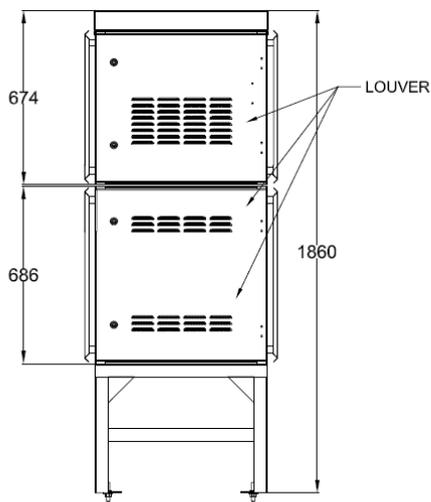
FIG. GABINETE INDOOR-OUTDOOR ES- VDC



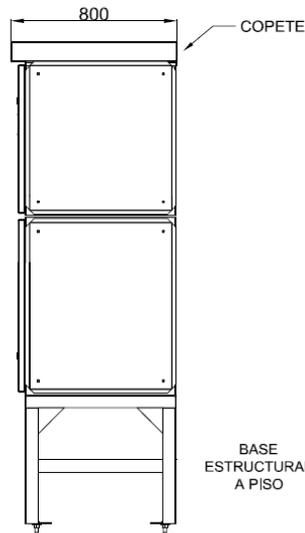
VISTA SUPERIOR

ESCUDO REFLECTOR

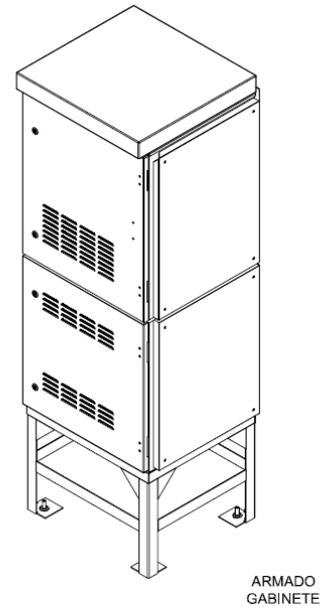
ISOMETRICO



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



ARMADO GABINETE